

Требуется повышенное внимание к надежности соединений в напорной линии.

Необходимо исключить попадание воды внутрь корпуса и на обмотку электродвигателя.

Электродвигатель имеет термозащиту, отключающего его при перегреве. Повторное включение происходит автоматически, когда защита выключается.

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

Для проведения сервисных работ компрессор должен быть обесточен.

При забивании фильтра на всасывающей линии, необходима прочистка или замен фильтрующих колец. Периодичность этой процедуры сильно зависит от загрязненности окружающего воздуха. На ее необходимость может указать снижение его производительности. Для объективной оценки состояния воздушного фильтра следует установить на всасывающей и нагнетательной камерах - манометры.

Тефлоновую прокладку на поршне следует менять каждые 12 000 часов.

Графитовые подшипники следует менять после 20 000 – 25 000 часов эксплуатации.

Вакуумный насос не требует смазки, что значительно облегчает его эксплуатацию.

7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ЗАПУСК

Для начала работы вилку компрессора воткнуть в розетку с соответствующими электротехническими параметрами.

При наличии расхода воды через трубопровод, на котором установлен датчик потока, компрессор включает и начинает подавать сжатый воздух в водопровод.

Дальнейшее включение и выключение компрессора происходит автоматически по сигналу датчика потока.

Изделие не комплектуется воздушным фильтром.